

Kit d'usura

La parti d'usura delle pompe di drenaggio Flygt sono concepite per prestazioni di lunga durata in applicazioni gravose ed abrasive. Grazie alla tecnica avanzata, alla qualità dei materiali e alla fabbricazione accurata, le esclusive parti d'usura garantiscono inoltre un minimo consumo energetico.



kit di ricambi d'usura e kit di riparazione idraulica

Per semplificare la gestione dei ricambi e il lavoro di riparazione delle pompe

I kit di ricambi d'usura Flygt ed i kit di riparazione idraulica sono disponibili per un'ampia gamma di pompe di drenaggio Flygt, inclusi i modelli dal 2610 al 2670 e dal 2052 al 2151. Un kit di ricambi d'usura comprende una girante, un coperchio d'aspirazione, O-ring e dispositivi di fissaggio per le riparazioni basiche del terminale idraulico della pompa. Per una riparazione estesa della componentistica idraulica, il kit dei ricambi d'usura può essere abbinato ad un kit di riparazione idraulica contenente il coperchio della sede della tenuta, il diffusore e i paracolpi.

Kit di ricambi d'usura Flygt

Girante



Coperchio di aspirazione



O-ring e viteria



Kit di riparazioni idrauliche Flygt

Coperchio della sede tenuta



Diffusore



Paracolpi



Girante

Girante chiusa con prestazioni durevoli nel tempo

Il design chiuso della girante, con un solido disco del coperchio superiore ed un carico assiale idraulico equilibrato, assicura dei carichi ridotti sui cuscinetti e minimizza il rischio di incrinature della girante. Questo fattore determina una minore usura della sede della tenuta.

Hard-Iron™ per un'eccellente resistenza all'usura

Le giranti delle pompe di drenaggio Flygt sono realizzate in una lega esclusiva, al 25% di cromo ed una durezza di HRC 60. Test idraulici accelerati provano che le parti idrauliche Flygt Hard-Iron™ continuano ad operare in maniera efficiente e con una minima usura, in condizioni d'esercizio estremamente gravose.

Geometria High Head coperta da brevetto

L'angolo d'impatto degli agenti abrasivi sui bordi d'attacco viene appiattito, riducendo l'usura. I bordi d'attacco tollerano inoltre un'usura importante, prima che questo fattore influisca sulle prestazioni.



Design chiuso della girante



Geometria High Head coperta da brevetto

Tolleranze accurate di fusione e progettazione ben equilibrata

Processi affidabili e di alta precisione assicurano che la girante e la funzione Dura-Spin™ producano le prestazioni richieste di elevato pompaggio. La girante, precisa e ben equilibrata, minimizza inoltre il rischio di vibrazioni e di carichi gravosi sui cuscinetti.

Assemblaggio migliorato dell'albero e della girante

Le operazioni di assemblaggio e disassemblaggio sono state previste per evitare concentrazioni di stress della cava per chiavetta, minimizzando quindi i rischi di rotture dovute alla fatica, con probabili danni all'albero e alla girante.

Elevata efficienza raggiunta, minimizzando il consumo energetico e l'usura

Flygt ha sviluppato i programmi di progettazione e gli strumenti tecnici che utilizzano ripetute simulazioni CFD, al fine di ottenere l'efficienza di pompaggio più elevata possibile, assieme ad un ridotto consumo energetico, senza compromettere la resistenza all'usura o le prestazioni del pompaggio.

Semplice regolazione del gioco e facile disassemblaggio della girante

La bussola della girante facilita la regolazione della distanza fra la girante e l'anello d'usura, in modo da ridurre i giochi tra la girante e il coperchio d'aspirazione, al fine di assicurare un'elevata efficienza. Inoltre, la bussola della girante assicura un facile disassemblaggio della girante stessa, mediante i soli attrezzi standard. Serrando la bussola, utilizzando un adattatore a punta esagonale, si crea una pressione finale all'albero che estrae la girante dall'albero stesso.



Coperchio di aspirazione in fusione, ad alta precisione

Girante ben equilibrata



Tolleranze ridotte



Bussola della girante

Coperchio di aspirazione

Tecnologia Dura-Spin™, coperta da brevetto

Le pale posteriori dell'esclusiva girante chiusa della pompa di drenaggio e il coperchio di aspirazione con scanalature Dura-Spin, lavorando congiuntamente, allontanando le particelle abrasive dalle cavità della tenuta. Grazie a questo sistema, il gioco fra il collo della girante e il coperchio di aspirazione è esposto soltanto all'acqua pulita, il che dà luogo ad un'usura estremamente ridotta e ad un'estesa durata d'esercizio.



Tecnologia Dura Spin™ coperta da brevetto

Coperchio della sede della tenuta e diffusore

Rivestimento di alta qualità

Il processo di imprimitura, affidabile e di alta precisione, assicura un'adesione superiore e minimizza il rischio di separazione della gomma dal corpo metallico.

Elevata resistenza all'usura e particolari geometrie

Le geometrie, calcolate tramite CFD, i processi di fusione di elevata precisione e le proprietà di durata della gomma facilitano un'elevata resistenza all'usura e garantiscono elevate prestazioni nel tempo. Il coperchio della sede tenuta viene pure protetto dalla corrosione, dato che nessuna parte di metallo nudo viene esposta al fluido pompato.



Coperchio della sede della tenuta e diffusore

